



- 1967:** Gründung der Dürselen KG – Produktion  
**1987:** Gründung der Dürselen GmbH – Vertrieb national und international  
**1998:** Gründung der Dr. Anja Dürselen GmbH &Co. KG – Großteillfertigung

### Standort

- verkehrsgünstige Lage an der A61
- 3.500 m<sup>2</sup> Produktionsfläche
- 300 m<sup>2</sup> Büroräume
- Krankkapazität 50 t bei 9 m Hakenhöhe

### Produkte

- Papierbohrmaschinen
- Finishing-Systeme
- Verpackungsmaschinen

➤ Kundenkreis: Graphische Industrie, Buchbindereien & Druckereien

### Dienstleistungen:

- Fertigung von Präzisionsteilen
  - Fertigung von Großteilen
  - Baugruppenfertigung und -montage
  - Sondermaschinenbau nach fremder oder eigener Konstruktion
- Fertigungsschwerpunkt: Zerspanung, Fräsen und Bohren
- Kundenkreis: Investitionsgüterindustrie, z.B. Werkzeugmaschinenbau, Textilmaschinenbau, Verpackungsmaschinenbau, Automobilzulieferindustrie, Pharmazeutische Industrie, Luftfahrtindustrie

### Drehen

- CNC Drehmaschine mit angetriebenen Werkzeugen  
größter Drehdurchmesser 276 mm,  
größte Drehlänge 1200 mm
- Leit- und Zugspindeldrehmaschine  
280 mm Spitzenhöhe,  
2000 mm Spitzenweite,



### Fräsen und Bohren

- Universal-Bearbeitungszentrum zur 5-achsigen Bearbeitung  
x = 1080 mm, y = 710 mm, z = 710 mm  
NC gesteuerter Schwenkfräskopf,  
NC gesteuerter Rundtisch
- Fahrständer CNC-Bearbeitungszentrum  
x = 16000 mm, y = 2600 mm, z = 1600 mm  
Orthogonalkopf, Spindelantriebsleistung 37 KW  
4-Seiten-Bearbeitung, auch bei schiefen Ebenen, ist in einer Aufspannung möglich.  
Krankkapazität: 50t
- Fahrständer CNC-Bearbeitungszentrum  
x = 16000 mm, y = 3300 mm, z = 1500 mm  
Universalfräskopf, Spindelantriebsleistung 30 KW  
Der CNC-Fräskopf erlaubt eine 4-Seiten-Bearbeitung in einer Aufspannung sowie die Ausführung von Schrägen in vier Ebenen.  
Krankkapazität: 50t



- Bettfräs- und Bohrzentrum mit Universalfräskopf und Rundtisch  
x = 3.500 mm, y = 1.250 mm,  
z = 1.000 mm  
Der Rundtisch kann horizontal oder vertikal mit Gegenlager für Langteile aufgebaut werden

**Fortsetzung Fräsen und Bohren**



- Fahrständer CNC-Bearbeitungszentrum  
 $x = 8000 \text{ mm}$ ,  $y = 2100 \text{ mm}$ ,  $z = 1300 \text{ mm}$   
 Orthogonalkopf  
 Spindelantriebsleistung 30 kW  
 4-Seiten-Bearbeitung, auch bei schiefen Ebenen, in einer Aufspannung möglich.  
 Krankkapazität: 10t

- Vertikales CNC Bearbeitungszentrum  
 $x = 1500 \text{ mm}$ ,  $y = 635 \text{ mm}$ ,  $z = 550 \text{ mm}$
- Vertikales CNC Bearbeitungszentrum  
 $x = 1550 \text{ mm}$ ,  $y = 560 \text{ mm}$ ,  $z = 550 \text{ mm}$
- Vertikales CNC Bearbeitungszentrum  
 $x = 1020 \text{ mm}$ ,  $y = 510 \text{ mm}$ ,  $z = 560 \text{ mm}$ ,  
 Universalfräskopf
- CNC Bettfräsmaschine  
 $x = 1200 \text{ mm}$ ,  $y = 600 \text{ mm}$ ,  $z = 600 \text{ mm}$ ,  
 Universalfräskopf
- Universal-Werkzeugfräsmaschine  
 $x = 700 \text{ mm}$ ,  $y = 450 \text{ mm}$ ,  $z = 450 \text{ mm}$



- Präzisions-Koordinatenbohr- und Fräsmaschine  
 $x = 450 \text{ mm}$ ,  $y = 260 \text{ mm}$ ,  $z = 120 \text{ mm}$   
 (+ 450)

### Schleifen

- Innenrundschleifmaschine  
mit automatischer Planschleifeinrichtung,  
kleinster Schleifdurchmesser 10 mm, größter Schleifdurchmesser 160 mm, größte  
Schleiftiefe 200 mm und größte Werkstücklänge 400 mm
- Außenrundschleifmaschine  
135 mm Spitzenhöhe x 1000 mm Spitzenweite, max. Werkstückgewicht 125 kg
- Flachsleifmaschine  
2000 mm Schleiflänge, 600 mm Schleifbreite, 600 mm Schleifhöhe,  
max. Tischbelastung 1.000 kg

### Weitere Bearbeitungsmöglichkeiten

- Räummaschine  
mit Räumwerkzeugen 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25 und 32 mm Vierkant in Qualität H7 sowie  
für Passfedernuten in Qualität P9 + H7 von 3 mm - 18 mm
- Horizontalhonmaschine  
zum Honen von Teilen bis 500 mm Länge von 10 mm - 80 mm Durchmesser
- Radialbohrmaschine  
56 mm Bohrleistung, 1600 mm Ausladung
- Vier Bohrmaschinen - bis 30 mm Bohrleistung
- Bandsägemaschine - bis 250 mm Durchmesser mit automatischem Vorschub
- Kaltkreissäge  
bis 110 mm Vierkant, bis 120 mm Durchmesser  
mit schwenkbarem Sägeblatt  
für Gehrungsschnitte bis 45 Grad
- Vertikale Bandsäge- und Feilmaschine

### Qualitätssicherung

- CNC-Koordinaten-Messmaschine  
Messbereich x = 700 mm, y = 1000 mm, z = 580 mm
- Handgeführte CNC-Koordinaten-Messmaschine  
Messbereich x = 460 mm, y = 510 mm, z = 420 mm

